

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES
ROULEAU VIBRANT ARR 1575 T4f

DIMENSIONS

A	LONGUEUR	1980 mm (78 in)
B	EMPATTEMENT	1000 mm (39.4 in)
C	HAUTEUR HORS TOUT	1317 mm (51.9 in)
D	HAUTEUR (MESURÉE AU CAPOT)	1282 mm (50.5 in)
E	LARGEUR	601 mm (23.7 in)
F	LARGEUR DES BILLES	640 / 850 mm (25.2 / 33.46 in)
G	LONGUEUR HORS TOUT	2227 mm (87.7 in)
I	DIAMÈTRE DES BILLES	525 mm (20.7 in)

DIVERS

VOLUME DU RÉSERVOIR DE CARBURANT	28 l (7.4 gal)
VOLUME DU RÉSERVOIR D'HUILE HYDRAULIQUE	16 l (4.2 gal)

POIDS, DIMENSIONS, ET PERFORMANCES.

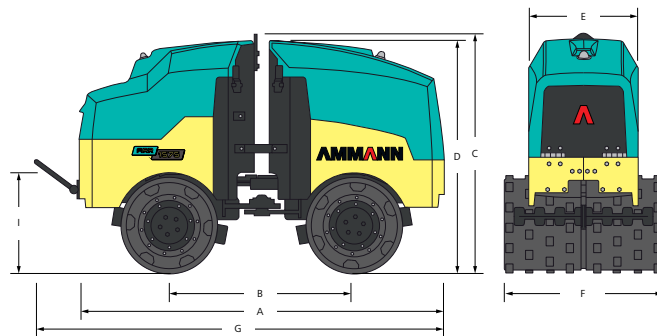
	640 mm (25.2 in)	850 mm (33.46 in)
POIDS D'EXPLOITATION	1340 kg (2950 lb)	1450 kg (3200 lb)
ANGLE D'OSCILLATION	± 7°	± 7°
VITESSE DE TRAVAIL	1.4 km/h (0.9 MPH)	1.4 km/h (0.9 MPH)
VITESSE DE DÉPLACEMENT	2.8 km/h (1.7 MPH)	2.8 km/h (1.7 MPH)
APTITUDE EN PENTE	30%	30%
RAYON DE BRAQUAGE, INTÉRIEUR	1540 mm (60.6 in)	1440 mm (56.7 in)
RAYON DE BRAQUAGE, EXTÉRIEUR	2190 mm (86.2 in)	2290 mm (90.2 in)

CARACTÉRISTIQUES DU COMPACTAGE

FRÉQUENCE	40 Hz (2400 VPM)
AMPLITUDE	1.1 / 0.6 mm (0.043 / 0.024 in)
FORCE CENTRIFUGE I	75 / 36 kN

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Entraînement entièrement hydrostatique
- Articulation centrale oscillante
- Deux billes vibrantes
- Anneau de levage central
- Contrôle infrarouge et filaire



MOTEUR

FABRICANT / TYPE	Yanmar 3TNV80F
PUISSANCE SELON ISO 14396	14.6 kW (20 HP)
LE MOTEUR SATISFAIT AUX REGLEMENTS RELATIFS AUX EMISSIONS	U.S. EPA Tier 4 Final
COUPLE MAXIMUM	68.4/1800 Nm(ft lb)/rpm
NOMBRE DE CYLINDRES / TYPE DE REFROIDISSEMENT	3 / refroidissement par l'eau
ENTRAÎNEMENT DE LA TRANSMISSION	Hydrostatique



ÉQUIPEMENT EN OPTION

- Barre de sécurité
- Kit billes
- Extension des billes
- Kit filtre
- Couleurs client
- Huile biodégradable
- ACE^{econ}