



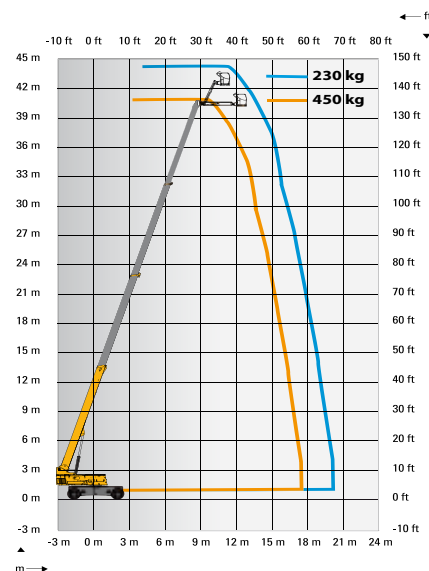
# H43 TPX

NACELLE TÉLESCOPIQUE TOUT TERRAIN

## DONNÉES TECHNIQUES

## H43 TPX

Hauteur de travail	42.2 m
Hauteur plateforme	40.2 m
Déport maximum	19.9 m
Capacité maximum	230 - 450 kg
<b>F</b> x <b>G</b> Dimensions plateforme	2.44 x 0.8 m
<b>H</b> Longueur hors tout	14.5 m
<b>A</b> Longueur de stockage	12.3 m
<b>B</b> Largeur hors tout	2.53 m
Largeur (essieux déployés)	3.3 m
<b>C</b> Hauteur hors tout	3.05 m
Angle de débattement vertical du pendulaire	140° (+70/-70)
Angle de rotation de la plateforme	174° (+87/-87)
Angle de débattement de la flèche	73° (+73/-0)
Angle de rotation de la tourelle	360°
Déport arrière	150 cm
<b>D</b> Empattement	3.5 m
<b>E</b> Garde au sol	38 cm
Dévers	3°
Vitesse de translation	0.3 - 5 km/h
Pente maximum	40 %
Rayon de braquage extérieur	5.74 m
Pneus gonflés mousse	445/65-22.5
Moteur diesel	55.5 kW - 75.4 hp (Europe) / 62.4 kW - 84.9 hp (outside Europe)
Poids total	20600 kg



## ÉQUIPEMENT STANDARD

- 4 roues motrices et directrices
- Essieu avant oscillant pour une meilleure stabilité sur terrain accidenté
- 2 essieux extensibles
- Blocage différentiel pour une meilleure capacité tout terrain
- Commandes proportionnelles renforçant le confort d'utilisation
- 4 mouvements simultanés pour une productivité optimale
- Double charge dans le panier : 230 kg (2 personnes) / 450 kg (3 personnes)
- Indicateurs sonores et lumineux de dévers et de surcharge
- Groupe électrique de descente de secours commandé depuis le panier
- Batterie de démarrage 12V
- Bac moteur pivotant facilitant la maintenance
- Résiste à des vents jusqu'à 45 km/h
- Panier large avec lisse coulissante
- Translation hydrostatique
- Prise électrique dans le panier 220V
- Indicateur lumineux de niveau bas de carburant (pupitre haut)
- Préchauffe moteur avec témoin lumineux
- Compteur horaire
- Anneaux de levage et de remorquage

## OPTIONS ET ACCESSOIRES

- Génératrice embarquée 3.3 kW
- Kit grand froid
- Bruiteur pour mouvements et translation
- Bruiteur de translation
- Gyrophare
- Avertisseur feu à éclat 15W
- Ligne à air comprimé dans la plateforme
- Phare de travail panier 55W
- Refroidisseur d'huile hydraulique
- Réservoir et circuit hydraulique rempli avec huile pays chaud
- Huile hydraulique biodégradable
- Kit anti emballement (Clapet étouffoir, pare-étincelle, pare-flamme)
- Capot de protection pupitre fixe plexiglass
- Coupe batterie
- Pré-filtre à carburant
- Bouchon à clé sur réservoir à gasoil

